



SESSİZMAKİNE

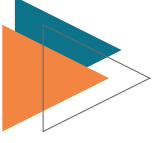
discover the all silence

www.sessizmakine.com



KURUMSAL	3
VİZYON	3
MİSYON	3
HİZMETLERİMİZ	4
TALAŞLI İMALAT	4
CNC DİK İŞLEME	4
CNC TORNA	5
İMALAT	5
MONTAJ	6
TASARIM AR-GE	6
MÜHENDİSLİK	7
KALİTE KONTROL	7
PROJE YÖNETİMİ	8
SEKTÖRLER	8
OTOMOTİV	8
MAKİNE YEDEK PARÇA	8
MEDİKAL	9
SAVUNMA	9
HAVACILIK VE UZAY	9
MAKİNE PARKI	10
BELGELER	11
ÇEVRE YÖNETİMİ SİSTEMİ SERTİFİKASI	11
KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ SERTİFİKASI	11
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ SERTİFİKASI	11
TEDARİKÇİ BELGESİ	11





KURUMSAL

Kurulduğumuz günden bu yana farklı disiplinlerden çalışmamızla müşterilerimizin en önemli tedarik sorunlarına çözüm olduk ve olmaya devam ediyoruz. Konusunda yetkin, uzman ve genç bir ekiple birlikte yürüdüğümüz bu yolda; kalite, sorumluluk bilinci ve sürdürülebilir üretim anlayışıyla en hassas ve özgün parçaların üretimini büyük bir titizlikle gerçekleştiriyoruz.

Kurumsal kimliğimiz insanlar, değerler ve sorumluluk üçlemesine dayalı prensiplerden oluşur. Amacımız ve Misyonumuz; uzmanlık, hassasiyet ve profesyonel mühendislik anlayışıyla savunma ve havacılık sektörüne özgün parçalar üretmektir.

Sunduğumuz çözümler, müşterilerimizin doğru zamanda doğru ürünleri üretmesine ve zorlu ürünlerin oluşumunda buna göre hareket etmesine yardımcı olmaktadır.

VİZYON

Yerli ve milli, esnek, hızlı, müşteri odaklı yaklaşımla, öğrenen organizasyon ve özgün tasarımlarla tüm savunma sanayi kuruluşlarının aranan, tercih edilen, örnek ve saygın üreticisi olmaktır.

MİSYON

Savunma sanayi alanında yüksek katma değer sağlayabilecek, yerli ve milli yaklaşımlı ürünlerin üretilmesi ve bu ürünlerin AR-GE projelerindeki çalışmalara hizmet verebilmektir.





TALAŞLI İMALAT



CNC talaşlı imalat, birçok farklı malzemenin işlenmesinde kullanılır, örneğin metal, plastik, ahşap gibi malzemelerin işlenmesinde yaygın olarak kullanılır. Bu süreçte, iş parçası, kesici aletlerle belirli bir şekle veya boyuta getirilir.

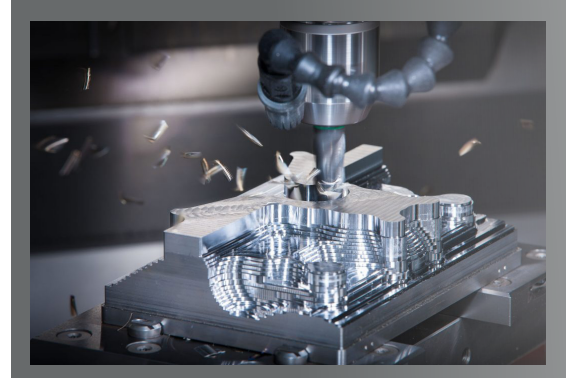
CNC makineleri, kesici takımların hassas bir şekilde kontrol edilmesini sağlar ve birçok farklı işleme işlevini gerçekleştirebilir.

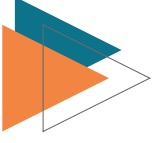
CNC talaşlı imalatın avantajları arasında yüksek hassasiyet, tekrarlanabilirlik, karmaşık geometrilerin işlenebilmesi, verimlilik ve iş parçası üretim sürelerinde azalma yer alır. Bu süreç, endüstriyel üretimde ve birçok sektörde geniş bir uygulama alanına sahiptir.

CNC DİK İŞLEME

CNC dik işleme, CNC (Bilgisayar Numaralı Kontrol) makinelerinin kullanıldığı bir talaşlı imalat sürecidir. Bu işleme yöntemi, iş parçasının dikey olarak kesilmesini ve şekillendirilmesini sağlar. Genellikle frezeleme işlemlerinde kullanılır ve birçok endüstriyel uygulamada tercih edilir.

CNC dik işleme sürecinde, bir CNC frezeleme makinesi kullanılır. Bu makine, bir iş parçasını yüksek hızda dönen bir kesici takım ile keser ve şekillendirir. CNC dik işleme, hassas bir şekilde kontrol edilebilen kesme işlevlerini gerçekleştirir.





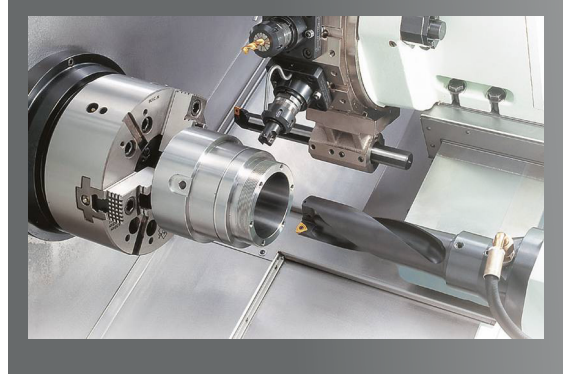
HİZMETLERİMİZ

CNC TORNA

CNC torna, CNC (Bilgisayar Numaralı Kontrol) teknolojisi kullanılarak çalışan bir talaşlı imalat işleme yöntemidir. Tornalama, bir iş parçasının döndürülerek, üzerindeki fazla malzemenin çıkarılmasını sağlayan bir işlemdir. CNC torna makineleri, iş parçasını döndürerek ve kesici takımları kontrol ederek işleme yapar.

CNC torna süreci genellikle şu adımlardan oluşur:

- Tasarım
- Programlama
- Hazırlık
- İmalat
- Kontrol ve İzleme



İMALAT



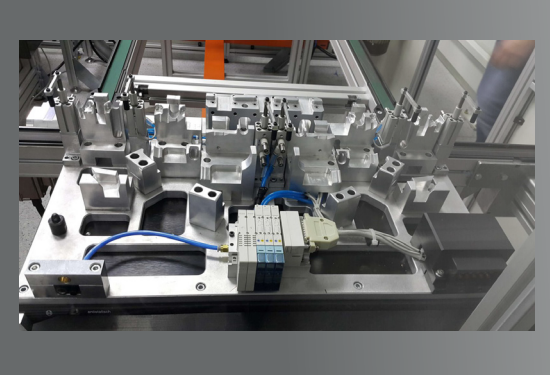
Makine imalatı, bir üretim süreciyle makine parçalarının veya bileşenlerinin üretilmesini ve montajını içeren bir faaliyettir. Bu süreçte, bir makinenin tasarımından başlayarak, malzeme seçimi, işleme, montaj ve test aşamalarıyla tamamlanan bir üretim süreci gerçekleştirilir.

Makine imalatı genellikle aşağıdaki adımları içerir:

- Tasarım
- Malzeme Seçimi
- Montaj
- Test ve Kalite Kontrol



MONTAJ



Makine montajı, bir üretim süreciyle makine veya makine bileşenlerinin bir araya getirilerek tamamlanmış bir makinenin oluşturulması işlemidir. Bu süreçte, üretimi tamamlanan makine parçaları, montaj prosedürleri doğrultusunda birleştirilir ve gerekli bağlantı elemanları kullanılarak birbirlerine sabitlenir.

Makine montajı genellikle aşağıdaki adımları içerir:

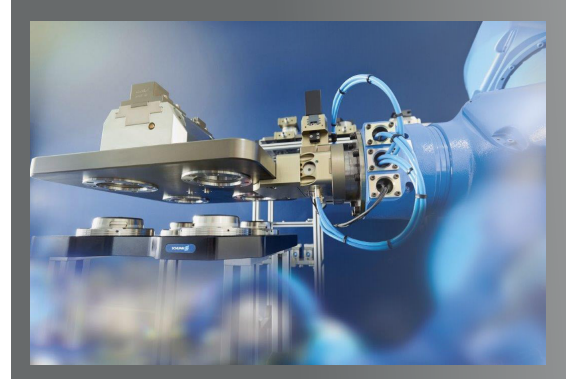
- Parçaların Hazırlanması
- Montaj Prosedürünün Hazırlanması
- Parçaların Birleştirilmesi
- Elektriksel ve Elektronik Bağlantıların Yapılması
- Final Kontrol ve Testler

TASARIM AR-GE

Makine tasarımı AR-GE (Araştırma ve Geliştirme) süreci, yeni bir makine veya mevcut bir makinenin iyileştirilmesi için yapılan bilimsel ve teknik çalışmaları ifade eder. Bu süreçte, mühendislik prensipleri ve yenilikçi düşünce kullanılarak, makinenin tasarımı, özellikleri, performansı ve işlevselliği üzerinde çalışılır.

Makine tasarımı AR-GE süreci genellikle aşağıdaki adımları içerir :

- İhtiyaç Analizi
- Araştırma
- Kavram Geliştirme
- Tasarım Detaylandırması
- Simülasyon ve Analiz
- Prototip Üretimi
- Üretim ve Testler





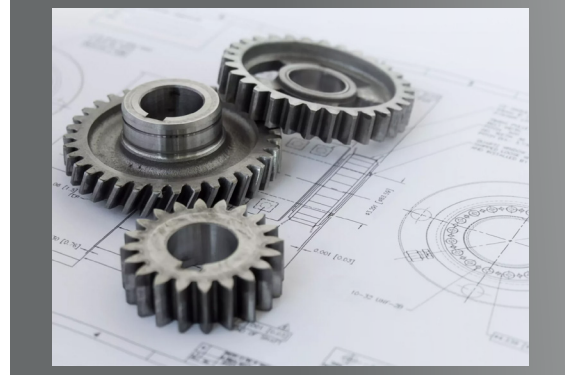
HİZMETLERİMİZ

MÜHENDİSLİK

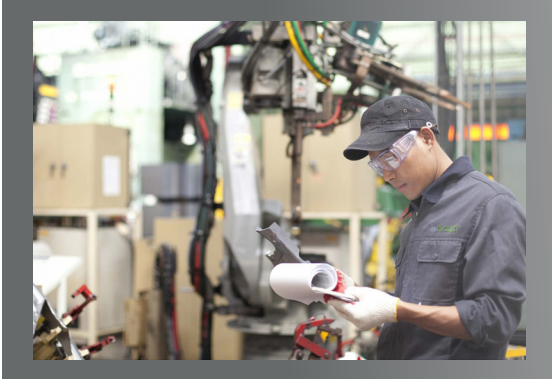
Makine mühendisliği, makinelerin tasarımı, analizi, üretimi ve işletilmesiyle ilgilenen mühendislik disiplini. Makine mühendisleri, enerji dönüşümü, mekanik güç ve hareketin kontrolü, malzeme bilimi, termal bilimler, akışkanlar mekaniği, otomasyon ve üretim teknolojileri gibi alanlarda uzmanlaşmış profesyonellerdir.

Makine mühendisliği, geniş bir uygulama alanına sahiptir ve birçok endüstri sektöründe kullanılan makinelerin tasarımı ve geliştirilmesiyle ilgilenir.

Makine mühendisliği, karmaşık problemleri analiz etme, tasarlama, test etme, iyileştirme ve projeleri yönetme becerilerini gerektiren çok disiplinli bir alandır.



KALİTE KONTROL



Makine kalite kontrolü, üretilen makinelerin veya makine parçalarının belirlenen kalite standartlarına uygunluğunu doğrulamak için yapılan bir dizi işlemdir. Bu süreç, üretim aşamasında ve sonrasında kalite kontrol yöntemleri ve prosedürleri kullanarak yapılan denetimleri içerir.

Makine kalite kontrolü aşağıdaki unsurları içerebilir:

- Ölçüm ve İnceleme
- Fonksiyonel Testler
- Malzeme Kontrolü
- Görsel Kontrol
- Belge Kontrolü

Makine kalite kontrolü, makinelerin güvenli, güvenilir ve kaliteli bir şekilde üretildiğinden emin olmayı amaçlar.



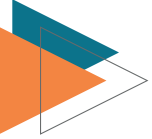
PROJE YÖNETİMİ



Makina proje yönetimi, makinelerin tasarımı, üretimi ve kurulumu gibi süreçlerin etkin bir şekilde yönetilmesini sağlayan bir disiplindir. Makina proje yönetimi, karmaşık projelerdeki hedefleri belirlemek, kaynakları planlamak, riskleri yönetmek ve projeyi başarıyla tamamlamak için kullanılan yöntemleri içerir.

Makina proje yönetimi aşağıdaki temel adımları içerebilir:

- Proje kavramı ve planlaması
- Tasarım ve mühendislik
- Tedarik ve lojistik
- Üretim ve montaj
- Proje yönetimi ve kontrol
- Proje tamamlama ve devreye alma



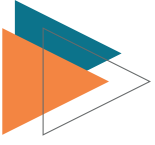
SEKTÖRLER



MAKİNE YEDEK PARÇA

OTOMOTİV





SEKTÖRLER



SAVUNMA

MEDİKAL



HAVACILIK VE UZAY



MARKA/MODEL	ETASIS VL 1300
ÜRETİM YILI	2021
EKSEN ÖLÇÜSÜ	1300 x 700 x 710
RPM	10000
ÇEŞİT	3 EKSEN

MARKA/MODEL	ETASIS VL 1200
ÜRETİM YILI	2022
EKSEN ÖLÇÜSÜ	1200 x 600 x 610
RPM	10000
ÇEŞİT	3 EKSEN



MARKA/MODEL	ETASIS VL 1000
ÜRETİM YILI	2021
EKSEN ÖLÇÜSÜ	1020 x 510 x 560
RPM	12000
ÇEŞİT	4 EKSEN

MARKA/MODEL	YGM REVO
ÜRETİM YILI	2023
EKSEN ÖLÇÜSÜ	700 x 500 x 400
RPM	16000
ÇEŞİT	5 EKSEN



MARKA/MODEL	WELE AQ 1265
ÜRETİM YILI	2008
EKSEN ÖLÇÜSÜ	1265 x 600 x 500
RPM	12000
ÇEŞİT	3 EKSEN



BELGELER



SESSİZMAKİNE
discover the all silence

ÇEVRE YÖNETİMİ SİSTEMİ SERTİFİKASI



İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ SERTİFİKASI



KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ SERTİFİKASI



TEDARİKÇİ BELGESİ





+90 530 360 94 66
+90 542 377 58 41



info@sessizmakine.com



www.sessizmakine.com



1273. Cadde No:29 Ostim Yenimahalle /
ANKARA- TÜRKİYE

